



## Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022

ai sensi dell'art. 14, comma 1 lett. f) del d.lgs n.33/2013

Nome e cognome FRANCESCO MONTINELLI

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione
- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o - )

**Tabella 1: Beni immobili (terreni e fabbricati)**

+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

(b) indicare se fabbricato o terreno

**Tabella 2: Beni mobili registrati**

+/-	Tipologia - (a)	CV fiscali	Anno di immatricolazione

(a) Indicare se trattasi di autovetture, motocicli, aeromobili, imbarcazioni da diporto



ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

**Tabella 3: Azioni e quote di partecipazione in società**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (a)	n. di azioni	n. di quote

(b) Indicare se si posseggono quote o azioni

**Tabella 4: Esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

**Tabella 5: titolarità di imprese**

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Bologna per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013.

Data 11/01/24

Firma 

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.